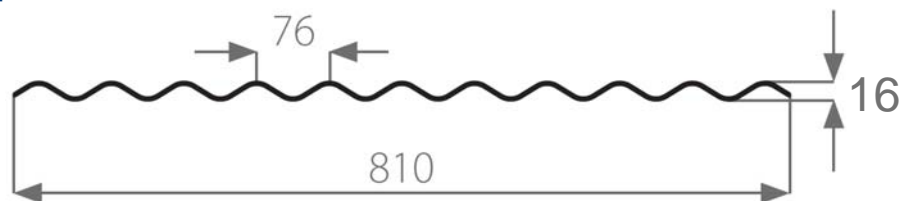


Rysunek profilu



Dostępne są również profile w innych szerokościach: 660, 860, 1140 i 1260.

Wymiary profilu

Profil (mm)	Grubo (mm)	Długo (m)	Szeroko całkowita (mm)	Szeroko pokrycia (mm)	Zakład boczny (%)
76 / 16	0.7	1.5 - 11.8	900	830	7.8

Dane dot. obciążenia/rozpiętości

Obciążenie (kg/m ²)	Maksymalna rozpiętość pokrycia (mm)			
	0.8 mm		1.0 mm	
	rodkowe pole	ko cowe pole	rodkowe pole	ko cowe pole
50	850	640	900	675
80	700	525	850	640
110	600	450	750	560

Podane wymiary są orientacyjne i nie należy ich przyjmować wbrew wymogom obowiązujących przepisów budowlanych.

- Maksymalne rozpiętości płyt są oparte na modelu obliczeń dla belki litej i badaniach praktycznych.
- Kryterium dla dopuszczalnych ugięć wynosi $L/20$.
- W ścianach pionowych rozpiętości można zwiększyć o 10%
- Określone obciążenia dotyczą zarówno obciążeń od wiatru, jak i obciążeń od śniegu
- Minimalne zalecane nachylenie - 10%
- Maksymalna zalecana długość panelu - 7 m.

Dach łukowy

- Minimalny promień gięcia 4,0 m



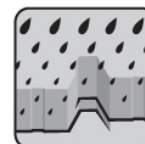
SUNTUF® Instrukcja techniczna

Profil: SUNTUF® IRON 76/16 (Sinus)



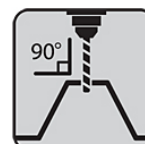
Położenie

- Należy upewnić się, że płyty kładzione są stroną z zabezpieczeniem UV na zewnątrz.
- Zakład boczny płyt SUNTUF musi być wykonany przeciwnie do przeważającego kierunku opadów. Płyty SUNTUF muszą być położone i zamontowane bez żadnych naprężeń.
- Nie należy naciągać lub doginać płyt, kiedy profile nie pasują do siebie idealnie.

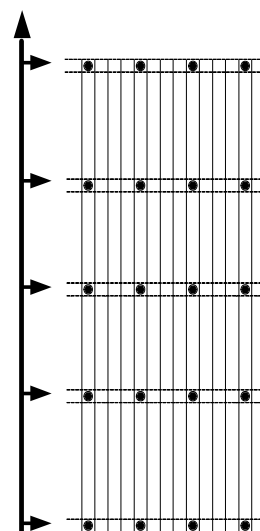
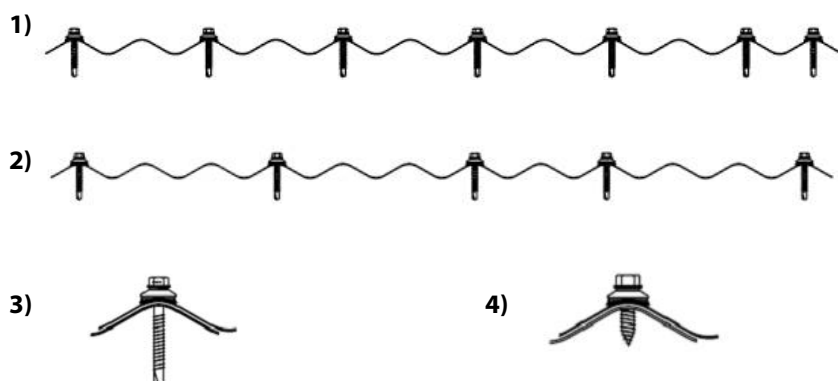


Mocowanie

- Na grzbiecie fal profilu zakładu bocznego płyt SUNTUF należy nakleić taśmę uszczelniającą w miejscu przykrycia przez kolejną płytę.
- Taśmę uszczelniającą należy zastosować również na górnych zakładkach końcowych (jeśli występują), wzdłuż osi położenia śrub lub dwie taśmy po obu jej stronach.
- W miejscach położenia śrub, należy przed montażem wywiercić otwory o średnicy 10 mm
- Śruby należy wkręcać począwszy od pierwszego (lewego) zakładu bocznego poprzez wywiercone uprzednio otwory (3)
- Rozpoczynamy dokręcanie śrub od dolnej krawędzi płatwi (zakład końcowy), poprzez kolejne grzbiechy fali profilu (1).
- Dokręcamy śruby na wewnętrznych płatwiach, dalej na co drugim grzbiecie fali, zaczynając od tej samej strony (2).
- Dokręcamy śruby na górnej krawędzi płatwi, dalej na co drugim grzbiecie fali, zaczynając od tej samej strony (1).
- Należy uważać, aby nie przekręcić śrub!
- Śruby mocujące należy przykręcać w odstępnie 300 mm ()4



Sposób mocowania



Specyfikacja śrub i podkładek

- Mocowanie grzbiecie fali: wkręty samowierzące 5,5mm (1/4") x 40mm (1 1/2") + odpowiednie metalowe nakładki grzbietowe (podkładki sztormowe) z uszczelką EPDM.
- Mocowanie boczne: Wkręt 5,5mm x 25 mm z pierścieniem i uszczelką z EPDM



SUNTUF® Instrukcja techniczna

Profil: SUNTUF® IRON 76/16 (Sinus)



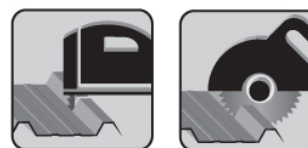
Ważne informacje

- Należy stosować wyłącznie akcesoria zalecane przez PALRAM, w tym gumowe podkładki z EPDM, silikonu, taśmy uszczelniające, okucia, itp.
- W przypadku przezroczystych płyt SUNTUF mocowanych na drewnianych płatach, płatwie należy pomalować na biało farbą akrylową lub pokryć taśmą aluminiową, aby uniknąć ich przegrzewania



Wskazówki dotyczące cięcia

- Należy użyć wyżynarki lub piły tarczowej o drobnych zębach.
- Przy cięciu płyt należy zastosować dużą prędkość ostrza przy umiarkowanym posuwie. Podeprzyj płyty w pobliżu linii cięcia.
- Po cięciu oczyść płytę z kurzu i wiórów.



Wskazówki dotyczące mocowania

- Zaleca się używanie regulowanego śrubokrętu elektrycznego.
- Śruby powinny być przykręcone prostopadle do powierzchni płyty SUNTUF.
- **Ważne: Należy uważać, aby nie przekręcić śrub.**



Bezpieczeństwo

- Nie należy chodzić bezpośrednio po płytach.
- Należy stosować podesty robocze.
- Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.



Transport i przechowywanie

- Produkt powinien być przechowywany w miejscu osłoniętym, zabezpieczonym przed bezpośrednim światłem słonecznym i opadami.
- Nie należy przykrywać płyt materiałami absorbującymi ciepło.
- Płyty nie powinny mieć kontaktu z chemikaliami lub znajdować się w środowiskach ich występowania.



Należy chronić płyty przed uszkodzeniem mechanicznym.



Dystrybutor:

Scala Plastics Poland Sp. z o.o.
ul. Letnia 1F, 62-021 Paczkowo
tel. 61 43 67 300, fax 61 43 67 100
info@scalaplastics.pl

www.scalaplastics.pl

Ponieważ PALRAM nie posiada kontroli nad zastosowaniem produkowanych materiałów, producent nie gwarantuje uzyskania rezultatów opisanych niniejszym. Każdy użytkownik materiału powinien dokonać własnej oceny przydatności materiału do danego zastosowania. Oświadczenia dotyczące możliwych lub sugerowanych zastosowań materiałów nie będą rozumiane, jako udzielenie jakichkolwiek licencji w zakresie patentów należących do PALRAM, obejmujących takie zastosowania lub jako zalecenia użycia materiału z naruszeniem innych patentów. Firma PALRAM Industries i dystrybutorzy jej produktów nie ponoszą odpowiedzialności za ewentualne straty poniesione wskutek niewłaściwego montażu materiałów. Zgodnie z naszą polityką ciągłego doskonalenia produktów, zalecamy kontakt z dostawcą produktów PALRAM Industries, w celu uzyskania aktualnych informacji o produktach.